

የኢትዮጵያ አዕምሯዊ ንብረት ባለስልጣን

ETHIOPIAN INTELLECTUAL PROPERTY AUTHORITY

የአዕምሯዊ ንብረት ጋዜጣ

INTELLECTUAL PROPERTY GAZETTE

ቅጽ 20፣ ቁጥር፣9 — ነሐሴ 30,2016

Vol. 20. No.9 — Sept.05,2024

በየወሩ የሚታተም

Published every months

በህዝብ ዘንድ
የአአምሯዊ ንብረት
ዕውቀትና ግንዛቤ
አንዲዳብር አንሰራለን።



የኢትዮጵያ አዕምሯዊ ንብረት ባለስልጣን
ETHIOPIAN INTELLECTUAL PROPERTY AUTHORITY

የአዕምሯዊ ንብረት ጋዜጣ
INTELLECTUAL PROPERTY GAZETTE

ቅጽ 20፣ ቁጥር፣9 — ነሐሴ 30,2016

Vol. 20. No.9 — Sept.05,2024

በየወሩ የሚታተም

Published every months

ማውጫ / CONTENTS

1.መግቢያ/ Introduction.....1

2.የግልጋሎት ሞዴል የተቃዉሞ ጥሪና /Cautionary Notice/ ቢቢሎግራፊክ መረጃ /Bibliographic Data/.....2

3. ግልጋሎት ሞዴል ሠርተፊኬት የተሰጠ UTILITY MODEL TITLES GRANTED.....18

4.የተመረጡ የቴክኖሎጂ መረጃዎች /Selected Technological Information/

የኢትዮጵያ ከእምዊዊ ንብረት ባለስልጣን
Ethiopian Intellectual Property Authority

ቅጽ 20 ቁጥር 9
Vol. 20 No. 9

የኢትዮጵያ አእምሯዊ ንብረት ባለስልጣን
Ethiopian Intellectual Property Authority

መግቢያ

በዚህ እትም ውስጥ የጥበቃ መብት የተሰጣቸው የግልጋሎት ሞዴልና ኢንዱስትሪያል ዲዛይን ቢብሎግራፊ መረጃዎች፣ የግልጋሎት ሞዴል ተቃውሞ ጥሪ ማስታወቂዎች፣የሀገር ውስጥና የውጭ ሀገር የንግድ ምልክት ምዝገባ፣ የተመረጡ የቴክኖሎጂ መረጃዎች እና የፈጠራ ሥራ ባለቤቶች ሊያውቋቸው የሚገቡ ነጥቦችን የያዙ አምዶች ተካተዋል፡፡

በግልጋሎት ሞዴልና ቢብሎግራፊ መረጃዎች እና የፈጠራ ስራ የተቃውሞ ጥሪ ማስታወቂያዎች ሥር 19 **የተቃዉሞ ጥሪ የግልጋሎት ሞዴል ማስታወቂያዎች እና 1 ጥበቃ ያገኙ የግልጋሎት ሞዴል ስራዎች** ሰርተፊኬት ተስተናግደዋል፡፡

በተመረጡ የቴክኖሎጂ መረጃዎች አምድ /BIOMETRIC TURNSTILE GATE/ በሚል ርዕስ በፖተንት ሰነድ የታቀፈ የቴክኖሎጂ መረጃ በናሙናነት ቀርቧል፡፡

በዚህ አጋጣሚ ለውድ አንባቢያን፣ ተመራማሪዎች፣ የቴክኖሎጂ ባለሙያዎች፣ የፈጠራ ባለሙያዎችና ኢንቨስተሮች ለመግለጽ የምንወደው በጽ/ቤታችን እነዚህን የመሳሰሉና በሌሎችም መስኮች ለሀገራችን የቴክኖሎጂ ልማትና እድገት የሚረዱ በፖተንት ሰነድ የታቀፉ በርካታ የቴክኖሎጂ መረጃዎች ክምችትእንዳለና መረጃዎቹም ለማንኛውም ተጠቃሚ ክፍት እንደሆኑ ነው፡፡

Introduction

Under this publication, Utility Model and Industrial Design Rights Granted/Bibliographic Information, and Utility Model Cautionary Notices, Registered Domestic and Foreign Trade Marks and Selected Technological Information columns are addressed.

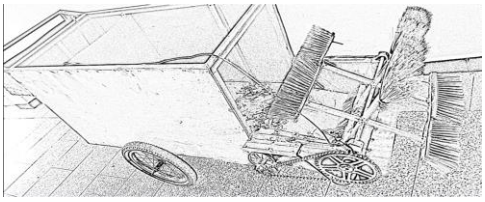
In the Utility Model Rights Granted Bibliographic Information, and Utility Model Cautionary Notice section, 19 **Utility Model Cautionary notice abstracts and 1 Granted Utility Model** applications are made Public.

Full texts of technological information contained in Patent documents are also dealt with under selected Technological Information Columns.

We would like to remind our readers, researchers, technologists, inventors, and investors that we have a lot of technological information contained in patent documents in our Office which can be accessed by any user.

አመልካች ናሆም ይረፉ ሙላቱ አጭር ይዘቱ ከታች ለተመለከተው አነስተኛ ፈጠራ የግልጋሎት ሞዴል የምስክር ወረቀት እንዲሰጣቸው የጠየቁ በመሆኑ ይህ አነስተኛ ፈጠራ የእኔ ነው ወይም ከዚህ በፊት በኢትዮጵያ ውስጥ ጥቅም ላይ ውሏል ባይ ካለ ይህ ማስታወቂያ በጋዜጣ ከወጣበት ቀን ጀምሮ ባሉት ስልሳ (60) ቀናት ውስጥ የተቃውሞ ማመልከቻውን ለኢትዮጵያ አእምሯዊ ንብረት ባለስልጣን ሊያቀርብ የሚችል መሆኑን እየገለጽን፤ በተባለው ጊዜ ውስጥ የተቃውሞ ማመልከቻውን ካላቀረበ በሕጉ መሠረት ባለስልጣን መስሪያ ቤቱ ለአመልካቹ የጥበቃ ማረጋገጫ ሠርተፊኬት የሚሰጥ መሆኑን ያሳውቃል።

አነስተኛ ፈጠራው **አውቶማቲክ አስፓልት መጥረጊያ ማሽን** ነው። ይህ ፈጠራ አውቶማቲክ አስፓልት መጥረጊያ ማሽን ሆኖ /1/ መጥረጊያ /2/ ማፈሺያ /3/ ጎማ (መንቀሳቀሻ) /4/ ቦዲ/ማስታወቂያ መለጠፊያ /5/ ባትሪ እና የፀሐይ ብርሃን ፓነል፤ የባትሪው /6/ የኤሌክትሪክ መቆጣጠሪያ /7/ ሽቀጣሽቀጥ ማስቀመጫ /8/ ጊር ቦክስ /9/ ሲምፒል ጊር እና /10/ መጫወቻ ቆሻሻን በቀላል መንገድ መጥረግ እና ማፍስ የሚችል ማሽን ነው፡፡



ET/UM/2024/4593

******

አመልካች ምናሴ ደመላሽ እና ሰናይት አበራ አጭር ይዘቱ ከታች ለተመለከተው አነስተኛ ፈጠራ የግልጋሎት ሞዴል የምስክር ወረቀት እንዲሰጣቸው የጠየቁ በመሆኑ ይህ አነስተኛ ፈጠራ የእኔ ነው ወይም ከዚህ በፊት በኢትዮጵያ ውስጥ ጥቅም ላይ ውሏል ባይ ካለ ይህ ማስታወቂያ በጋዜጣ ከወጣበት ቀን ጀምሮ ባሉት ስልሳ (60) ቀናት ውስጥ የተቃውሞ ማመልከቻውን ለኢትዮጵያ አእምሯዊ ንብረት ባለስልጣን ሊያቀርብ የሚችል መሆኑን እየገለጽን፤ በተባለው ጊዜ ውስጥ የተቃውሞ ማመልከቻውን ካላቀረበ በሕጉ መሠረት ባለስልጣን መስሪያ ቤቱ ለአመልካቹ የጥበቃ ማረጋገጫ ሠርተፊኬት የሚሰጥ መሆኑን ያሳውቃል።

አነስተኛ ፈጠራው **በተለያየ የሙቀት መጠን በመጠቀም የሚጠመቅ ጠላ አዘገጃጀት ዘዴ** ነው። ይህ ፈጠራ ጠላን ከተለመደው በቤት ውስጥ ሙቀት (room temperature) ከመጥመቅ ይልቅ ብቅል ውስጥ የሚገኙ ኢንዛይሞችን (protease, Alpha Amylase, Beta Amylase) የበለጠ ውጤታማ እንዲሆኑ በተለያየ የሙቀት መጠን

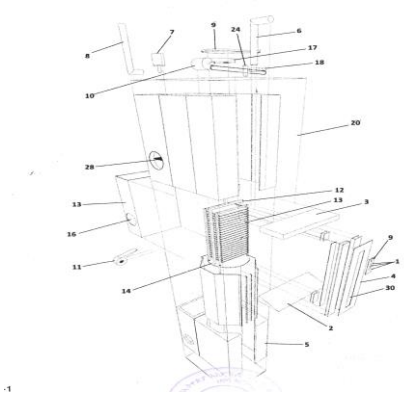
የመጠንሰስ ሂደት ነው፡፡ ኢንዛይሞች ከሙቀት በተጨማሪ ውጤታማ የሚሆኑበት የአሲድና የአልካሊኒቲ (PH) መጠን አላቸው፡፡ ጠላው የሚዘጋጀው ከገብስ ብቅል (Barely Malt)፣ ጌሾ (Hops- Rhamus prinoides)፣ ሌሎች ኃይል ሰጪ ግብዓቶች(Adjuncts):- (ዳጉሳ እና በቆሎ (Finger millet and mazie) ይሆናል፡፡ እርሾ አልኮል እና ካርበን ዳይ ኦክሳይድ (Alcohol and CO2) ለመፍጠር ይጠቅማል፡፡

ET/UM/2024/4594

******

አመልካች **ፋሲል ገበያው ሰለሞን** አጭር ይዘቱ ከታች ለተመለከተው አነስተኛ ፈጠራ የግልጋሎት ሞዴል የምስክር ወረቀት እንዲሰጣቸው የጠየቁ በመሆኑ ይህ አነስተኛ ፈጠራ የእኔ ነው ወይም ከዚህ በፊት በኢትዮጵያ ውስጥ ጥቅም ላይ ውሏል ባይ ካለ ይህ ማስታወቂያ በጋዜጣ ከወጣበት ቀን ጀምሮ ባሉት ስልሳ (60) ቀናት ውስጥ የተቃውሞ ማመልከቻውን ለኢትዮጵያ አእምሯዊ ንብረት ባለስልጣን ሊያቀርብ የሚችል መሆኑን እየገለጽን፤ በተባለው ጊዜ ውስጥ የተቃውሞ ማመልከቻውን ካላቀረበ በሕጉ መሠረት ባለስልጣን መስሪያ ቤቱ ለአመልካቹ የጥበቃ ማረጋገጫ ሠርተፊኬት የሚሰጥ መሆኑን ያሳውቃል።

አነስተኛ ፈጠራው **ኤሌክትሪካል በባዮ ማስ የሚሰራ የዳቦ መጋገሪያ ማሽን /**Rotary Oven/ ነው። ይህ ፈጠራ ኤሌክትሪካል ተሸከርካሪ የዳቦ፣ ኩኪስ እና ተዛማች ምረቶች መጋገሪያ ማሽን /rotary oven/ በኤሌክትሪክ በተጨማሪ በባዮ ማስ የሚሰራ የዳቦ እና ተዛማጅ ምርቶች መጋገሪያ ማሽን ሁኖ ማቀጣጠያ ወይም ቻምበር /27/፣ ብሎወር /21/፣ ፓትራ ጋሪ ማሽከርከሪያ ዲናሞ /10/፣ ዙር መቀነሻ ጊር ቦክስ /18/፣ ማገዶ ማቀጣጠያ ብሎወር /11/፣ ሙቀት ወደ ውጭ እንዳይወጣ መከላከያ/ኢንሱሌሽን/5 1፣ ጭስ ማውጫ /8/፣ ለእስቲም የሚሆን ውሀ ማስገቢያ /23/፣ ከእስቲም የተረፈውን ውሀ ወደ ውጭ ማስወገጃ /26/፣ ሙቀት መቆጣጠሪያ/ቴምፕሬቸር ኮንትሮል/1/፣ የያዘ ሁኖ በአጭር ጊዜ እና በአነስተኛ ወጪ ጥራቱን የጠበቀ ዳቦ፣ ኩኪስ እና ተዛማጅ ምርቶችን የሚያመርት ሲሆን በሚጠቀምባቸው አማራጭ የሀይል ግብአቶች እና ኤሌክትሪካል ክፍሎች ተወዳዳሪ የሆኑ ምርቶችን ማምረት የሚችል ማሽን ነው፡፡

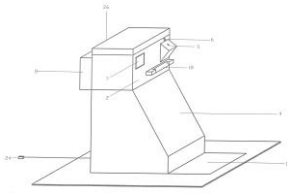


ET/UM/2024/4595

****

አመልካች ብሩስሊ ደምሴ ጉራቻ አጭር ይዘቱ ከታች ለተመለከተው አነስተኛ ፈጠራ የግልጋሎት ሞዴል የምስክር ወረቀት እንዲሰጣቸው የጠየቁ በመሆኑ ይህ አነስተኛ ፈጠራ የእኔ ነው ወይም ከዚህ በፊት በኢትዮጵያ ውስጥ ጥቅም ላይ ውሏል ባይ ካለ ይህ ማስታወቂያ በጋዜጣ ከወጣበት ቀን ጀምሮ ባሉት ስልሳ (60) ቀናት ውስጥ የተቃውሞ ማመልከቻውን ለኢትዮጵያ አእምሯዊ ንብረት ባለስልጣን ሊያቀርብ የሚችል መሆኑን እየገለጽን፤ በተባለው ጊዜ ውስጥ የተቃውሞ ማመልከቻውን ካላቀረበ በሕጉ መሠረት ባለስልጣን መስሪያ ቤቱ ለአመልካቹ የጥበቃ ማረጋገጫ ሠርተፊኬት የሚሰጥ መሆኑን ያሳውቃል።

አነስተኛ ፈጠራው **የወረቀት መሸጫ ኤቴም ማሽን** ነው። በፈጠራው መሠረት ልክ እንደ ኤቴም ማሽን ሳንቲምን እና የወረቀት ብርን በመጠቀም ወረቀት እንዲሸጥ ተደርጎ የተሰራ ችግር ፈቺ ፈጠራ ነው፡፡ በለተለይም በሃስኩሎች፣ በኮሌጆች፣ በዩኒቨርስቲዎች ብሎም በመንግስት መ/ቤቶች ያለ ጊዜ ገደብ በማንኛውም ሰዓትና ጊዜ በማንኛውም ቦታ አገልግሎት መስጠት የሚችል የተፈተነ ማሽን ነው፡፡

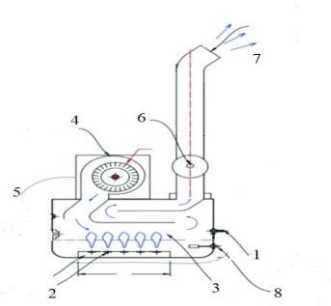


ET/UM/2024/4596

****

አመልካች Kahsay Wolday Barnabas አጭር ይዘቱ ከታች ለተመለከተው አነስተኛ ፈጠራ የግልጋሎት ሞዴል የምስክር ወረቀት እንዲሰጣቸው የጠየቁ በመሆኑ ይህ አነስተኛ ፈጠራ የእኔ ነው ወይም ከዚህ በፊት በኢትዮጵያ ውስጥ ጥቅም ላይ ውሏል ባይ ካለ ይህ ማስታወቂያ በጋዜጣ ከወጣበት ቀን ጀምሮ ባሉት ስልሳ (60) ቀናት ውስጥ የተቃውሞ ማመልከቻውን ለኢትዮጵያ አእምሯዊ ንብረት ባለስልጣን ሊያቀርብ የሚችል መሆኑን እየገለጽን፤ በተባለው ጊዜ ውስጥ የተቃውሞ ማመልከቻውን ካላቀረበ በሕጉ መሠረት ባለስልጣን መስሪያ ቤቱ ለአመልካቹ የጥበቃ ማረጋገጫ ሠርተፊኬት የሚሰጥ መሆኑን ያሳውቃል።

The minor invention is **Enhanced Fuel Efficiency System Using Submersible Ultrasonic Humidifier.** The present invention relates to an innovative method for improving fuel efficiency in internal combustion engines, cooking stoves, industrial Boilers and any other appliances that uses fossil fuel by using a submersible ultrasonic humidifier to create a fine mist of hydrocarbon fuel within a fuel tank. This mist is designed to work for both petrol and diesel fuels, aiming to enhance the atomization of fuel and, consequently, the combustion process. The invention also explores the integration of HHO gas (a mixture of hydrogen and oxygen) with misted fuel for potential further efficiency improvements. Additionally, the system is adaptable for use in cooking stoves, industrial boilers, ovens and many more providing a versatile solution for efficient energy use.



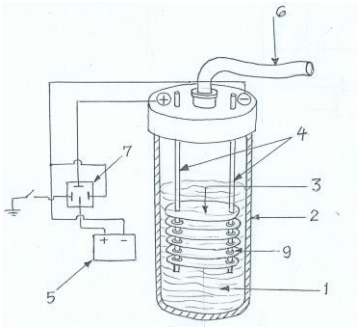
ET/UM/2024/4597

****

አመልካች ሔኖክ መልካሙ ግርማ ጉራቻ አጭር ይዘቱ ከታች ለተመለከተው አነስተኛ ፈጠራ የግልጋሎት ሞዴል የምስክር ወረቀት እንዲሰጣቸው የጠየቁ በመሆኑ ይህ አነስተኛ ፈጠራ የእኔ ነው ወይም ከዚህ በፊት በኢትዮጵያ

ውስጥ ጥቅም ላይ ውሏል ባይ ካለ ይህ ማስታወቂያ በጋዜጣ ከወጣበት ቀን ጀምሮ ባሉት ስልሳ (60) ቀናት ውስጥ የተቃውሞ ማመልከቻውን ለኢትዮጵያ አእምሯዊ ንብረት ባለስልጣን ሊያቀርብ የሚችል መሆኑን እየገለጽን፤ በተባለው ጊዜ ውስጥ የተቃውሞ ማመልከቻውን ካላቀረበ በሕጉ መሠረት ባለስልጣን መስሪያ ቤቱ ለአመልካቹ የጥበቃ ማረጋገጫ ሠርተፊኬት የሚሰጥ መሆኑን ያሳውቃል።

አነስተኛ ፈጠራው **ውሃን ወደ ነዳጅ የሚቀይር ዲቫይስ** ነው። በፈጠራው መሠረት ልክ እንደ ኤቴም ማሽን ሳንቲምን እና የወረቀት ብርን በመጠቀም ወረቀት እንዲሸጥ ተደርጎ የተሰራ ችግር ፈቺ ፈጠራ ነው፡፡ በለተለይም በሃስኩሎች፣ በኮሌጆች፣ በዩኒቨርስቲዎች ብሎም በመንግስት መ/ቤቶች ያለ ጊዜ ገደብ በማንኛውም ሰዓትና ጊዜ በማንኛውም ቦታ አገልግሎት መስጠት የሚችል የተፈተነ ማሽን ነው፡፡



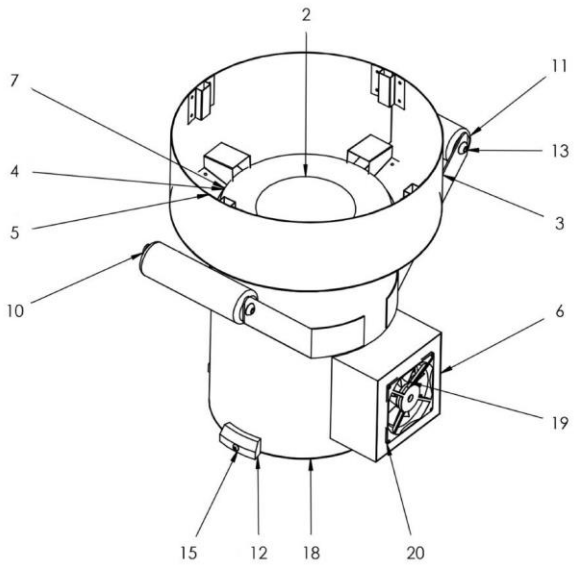
ET/UM/2024/4598

****

አመልካች Tigist Elias Haile አጭር ይዘቱ ከታች ለተመለከተው አነስተኛ ፈጠራ የግልጋሎት ሞዴል የምስክር ወረቀት እንዲሰጣቸው የጠየቁ በመሆኑ ይህ አነስተኛ ፈጠራ የእኔ ነው ወይም ከዚህ በፊት በኢትዮጵያ ውስጥ ጥቅም ላይ ውሏል ባይ ካለ ይህ ማስታወቂያ በጋዜጣ ከወጣበት ቀን ጀምሮ ባሉት ስልሳ (60) ቀናት ውስጥ የተቃውሞ ማመልከቻውን ለኢትዮጵያ አእምሯዊ ንብረት ባለስልጣን ሊያቀርብ የሚችል መሆኑን እየገለጽን፤ በተባለው ጊዜ ውስጥ የተቃውሞ ማመልከቻውን ካላቀረበ በሕጉ መሠረት ባለስልጣን መስሪያ ቤቱ ለአመልካቹ የጥበቃ ማረጋገጫ ሠርተፊኬት የሚሰጥ መሆኑን ያሳውቃል።

The minor invention is **Thermoelectric Generating Biomass Rocket Stove.** In this innovation, a thermoelectric generator (TEG) integrated biomass rocket stove is designed; its prototype has been manufactured and tested. The thermoelectric generating rocket stove

was able to run a fan directly. It include the following main components such as, combustion chamber 2 which can be viewed as the area of the stove where the heat is produced, the pot skirt 5 which is used to reduce heat dissipation far from the bottom of the pot. the thermoelectric generating system 6 which consists of the thermoelectric generator module, the cooling system 19 and the DC-DC converter. DC-DC boost converter was used to get a uniform output voltage. The biomass thermoelectric rocket stove can be used to light LED lamps that require a USB input of 2.5W, charge mobile phones, tablets, and a Bluetooth radio that requires an input power of 5W. The stove can further be designed for mass manufacturing so that it is disseminated to the rural community in developing world.



ET/UM/2024/4599

****

አመልካች ሰሚር አብዱልቃድር አጭር ይዘቱ ከታች ለተመለከተው አነስተኛ ፈጠራ የግልጋሎት ሞዴል የምስክር ወረቀት እንዲሰጣቸው የጠየቁ በመሆኑ ይህ አነስተኛ ፈጠራ የእኔ ነው ወይም ከዚህ በፊት በኢትዮጵያ ውስጥ

ጥቅም ላይ ውሏል ባይ ካለ ይህ ማስታወቂያ በጋዜጣ ከወጣበት ቀን ጀምሮ ባሉት ስልሳ (60) ቀናት ውስጥ የተቃውሞ ማመልከቻውን ለኢትዮጵያ አእምሯዊ ንብረት ባለስልጣን ሊያቀርብ የሚችል መሆኑን እየገለባለስልጣን መስሪያ ቤቱ ለአመልካቹ የጥበቃ ማረጋገጫ ሠርተፊኬት የሚሰጥ መሆኑን ያሳውቃል።

አነስተኛ ፈጠራው **ከተለያዩ እፅዋት የሚዘጋጅ ቅባትና የአሰራር ዘዴ** ነው። ይህ ፈጠራ ከተለያዩ እፅዋት የሚዘጋጅ ቅባትና የአሰራር ሂደት ላይ የተደረገ ሲሆን የተለያዩ እፅዋቶች እንደግብአትነት በመጠቀም እንዲዋሃድ በማድረግ በቅባት መልክ የሚዘጋጅ ለኪንታሮት (Hemorrhoid) እና ለማሳከክ (Allergic) በሽታ ያለምንም የጎንዮሽ ጉዳት ማከም የሚችል ቅባት ነው።

ET/UM/2024/4600

****

አመልካች **ታሪኩ አዳነ እንሼቦ** አጭር ይዘቱ ከታች ለተመለከተው አነስተኛ ፈጠራ የግልጋሎት ሞዴል የምስክር ወረቀት እንዲሰጣቸው የጠየቁ በመሆኑ ይህ አነስተኛ ፈጠራ የእኔ ነው ወይም ከዚህ በፊት በኢትዮጵያ ውስጥ ጥቅም ላይ ውሏል ባይ ካለ ይህ ማስታወቂያ በጋዜጣ ከወጣበት ቀን ጀምሮ ባሉት ስልሳ (60) ቀናት ውስጥ የተቃውሞ ማመልከቻውን ለኢትዮጵያ አእምሯዊ ንብረት ባለስልጣን ሊያቀርብ የሚችል መሆኑን እየገለባለስልጣን መስሪያ ቤቱ ለአመልካቹ የጥበቃ ማረጋገጫ ሠርተፊኬት የሚሰጥ መሆኑን ያሳውቃል።

አነስተኛ ፈጠራው **የጭስ ማውጫ ካሎሪሜትር** ነው። ይህ የፈጠራ ስራ የመኪና ካሎሪሜትር ዲዛይን ማድረግ ሲሆን በቱቦራሌ(shall)፤ በመዳብ ቱቦ (copper tube)፣ በቱብሽት (tube sheet)፤ እና በበፍል(baffle) የሚሰራ ጭስ መውጫ ላይ የሚገጠም መሳሪያ (device) ነው፡፡



ET/UM/2024/4601

****

አመልካች ተመስገን በቀለ አጭር ይዘቱ ከታች ለተመለከተው አነስተኛ ፈጠራ የግልጋሎት ሞዴል የምስክር ወረቀት እንዲሰጣቸው የጠየቁ በመሆኑ ይህ አነስተኛ ፈጠራ የእኔ ነው ወይም ከዚህ በፊት በኢትዮጵያ ውስጥ ጥቅም ላይ ውሏል ባይ ካለ ይህ ማስታወቂያ በጋዜጣ ከወጣበት ቀን ጀምሮ ባሉት ስልሳ (60) ቀናት ውስጥ የተቃውሞ ማመልከቻውን ለኢትዮጵያ አእምሯዊ ንብረት ባለስልጣን ሊያቀርብ የሚችል መሆኑን እየገለባለስልጣን መስሪያ ቤቱ ለአመልካቹ የጥበቃ ማረጋገጫ ሠርተፊኬት የሚሰጥ መሆኑን ያሳውቃል።

አነስተኛ ፈጠራው **ከዕፅዋት እና እንስሳት ተረፈ ምርት የሚመረት የተፈጥሮ መዳበሪያ** ነው። ይህ ፈጠራ ከተፈጥሮ ዕፅዋት እና እንስሳት ተረፍ ምርት የሚመረት በ(endogenic Eisenia) የሬት ተስቦ እና ፈንገስ በመጠቀም የሚዘጋጂ የተፈጥሮ ማዳበሪያ ሲሆን በዋናነት ከእያንዳዱ የበቆሎ ገለባ, የገብስ ገለባ, የስንዴ ገለባ, ባቄላ ገለባ, ደረቅ ቆሻሻ, ቅጠላ ቅጠል, የአቮካዶ ልጣጭ, የሙዝ ልጣጭ, የጎን ተረፈ ምርት, የአፕል ተረፈ ምርት, ብሮኮሊ ተረፈ ምርት, የቡና ቅርፊት, ድንች ቲማቲም, ካሮት, ቀይ ስር, የከብት እበት, የእንስሳት የተፈጨ አጥንት ከሚባለት ዕፅዋቶች እና እንስሳት ተረፈ ምርት ድብልቅ በመቀመም የሚዘጋጅ የተፈጥሮ መዳበሪያ ነው፡፡

ET/UM/2024/4602

****

አመልካች ሀብታም አበበ ሸንኮር አጭር ይዘቱ ከታች ለተመለከተው አነስተኛ ፈጠራ የግልጋሎት ሞዴል የምስክር ወረቀት እንዲሰጣቸው የጠየቁ በመሆኑ ይህ አነስተኛ ፈጠራ የእኔ ነው ወይም ከዚህ በፊት በኢትዮጵያ ውስጥ ጥቅም ላይ ውሏል ባይ ካለ ይህ ማስታወቂያ በጋዜጣ ከወጣበት ቀን ጀምሮ ባሉት ስልሳ (60) ቀናት ውስጥ የተቃውሞ ማመልከቻውን ለኢትዮጵያ አእምሯዊ ንብረት ባለስልጣን ሊያቀርብ የሚችል መሆኑን እየገለባለስልጣን መስሪያ ቤቱ ለአመልካቹ የጥበቃ ማረጋገጫ ሠርተፊኬት የሚሰጥ መሆኑን ያሳውቃል።

አነስተኛ ፈጠራው **ከአንጮቴ የተዘጋጀ በካልሲየም የቀለፀገ ጁስ እና ኩኪስ አዘገጃጀት ዘዴ** ይህ ፈጠራ በካልሲየም የበለፀገ ኩኪስ ጁስ አዘገጃጀት ዘዴ ሆኖ በዋናነት ለኩኪሱ ከአንጮቴ፣ ስንዴ፣ ገብስ፣ አጃ፣ ጤፍና ዘንጋዳ ድብልቅ የሚሰራና እንደ ማያያዣ የገበታ ቅቤ፣ እንቁላል እና ማር በማዋሀድ እና በስተመጨረሻም በድብልቁ ላይ እንደማያያዣነት የተዘጋጀውን በመጨመር እና ጁሱ ደግሞ የተሰራበት ግብዓቶች ደግሞ በዋናነት

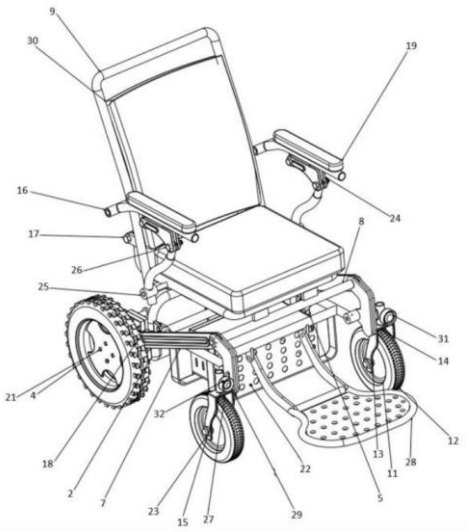
ከአንጮቴ፣ ብርቱካን፣ ዘይቱን፣ ፓፓዬ እና ሎሚ ለማጣፈጫነት ደግሞ ስኳር እና ማር አንድ ላይ በመፍጨት የሚዘጋጅ የጁስ አዘገጃጀት ዘዴ ነው።

ET/UM/2024/4603

****

አመልካች Abel Masresha አጭር ይዘቱ ከታች ለተመለከተው አነስተኛ ፈጠራ የግልጋሎት ሞዴል የምስክር ወረቀት እንዲሰጣቸው የጠየቁ በመሆኑ ይህ አነስተኛ ፈጠራ የእኔ ነው ወይም ከዚህ በፊት በኢትዮጵያ ውስጥ ጥቅም ላይ ውሏል ባይ ካለ ይህ ማስታወቂያ በጋዜጣ ከወጣበት ቀን ጀምሮ ባሉት ስልሳ (60) ቀናት ውስጥ የተቃውሞ ማመልከቻውን ለኢትዮጵያ አእምሯዊ ንብረት ባለስልጣን ሊያቀርብ የሚችል መሆኑን እየገለጽን፤ በተባለው ጊዜ ውስጥ የተቃውሞ ማመልከቻውን ካላቀረበ በሕጉ መሠረት ባለስልጣን መስሪያ ቤቱ ለአመልካቹ የጥበቃ ማረጋገጫ ሠርተፊኬት የሚሰጥ መሆኑን ያሳውቃል።

The minor invention is **MULTI-LANGUAGE, MULTI-CONTROL SMART ELECTRICAL WHEELCHAIR**. This foldable smart electric wheelchair enhances mobility and independence with advanced features, including dual wireless control via a custom-made joystick and mobile application, supports voice commands in multiple languages, ensuring accessibility for diverse users. It is powered by a long-lasting battery. The intelligent electromagnetic brakes provide reliable stopping, and the design allows easy folding without disassembly, making it highly portable for travel. Dual wireless connectivity ensures fail-safe operation, while the ergonomic design offers comfort and ease of use, delivering a user-friendly solution for those with mobility challenges.



ET/UM/2024/4604

****

አመልካች ገብሩ ገ/ሚካኤል ወ/ሥላሴ አጭር ይዘቱ ከታች ለተመለከተው አነስተኛ ፈጠራ የግልጋሎት ሞዴል የምስክር ወረቀት እንዲሰጣቸው የጠየቁ በመሆኑ ይህ አነስተኛ ፈጠራ የእኔ ነው ወይም ከዚህ በፊት በኢትዮጵያ ውስጥ ጥቅም ላይ ውሏል ባይ ካለ ይህ ማስታወቂያ በጋዜጣ ከወጣበት ቀን ጀምሮ ባሉት ስልሳ (60) ቀናት ውስጥ የተቃውሞ ማመልከቻውን ለኢትዮጵያ አእምሯዊ ንብረት ባለስልጣን ሊያቀርብ የሚችል መሆኑን እየገለባለስልጣን መስሪያ ቤቱ ለአመልካቹ የጥበቃ ማረጋገጫ ሠርተፊኬት የሚሰጥ መሆኑን ያሳውቃል።

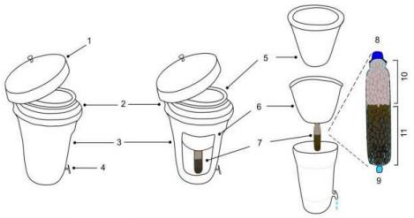
አነስተኛ ፈጠራው ከቻዬቴ እፅዋት ቅጠል የሚዘጋጅ አዲስ ሻይ ነው፡፡ ይህ ከአንድ የእፅዋት ቅጠል የሚዘጋጅ አዲስ ሻይ በመጠጣት የተለያዩ ህመሞችን የሚፈውስ ነው፡፡ አዘገጃጀቱም ቻዬቴ ከተባለው እፅዋት ቅጠሉን በጥንቃቄ እና በንፅህና ተቆርጦ በፀሐይ አድርቆ በማድቀቅ ሻይውን ለማፍላት በተዘጋጀው ውሃ ጨምሮ ከፈላ በኋላ መጠቀም ነው፡፡

ET/UM/2024/4605

****

አመልካች ጽዮን ሃይለኛዉ፤ ዶ/ር አስፋዉ ነጋሽ፤ ዶ/ር ምንባለ ጋሹ እና ዶ/ር ፈለቀ ባዩ አጭር ይዘቱ ከታች ለተመለከተው አነስተኛ ፈጠራ የግልጋሎት ሞዴል የምስክር ወረቀት እንዲሰጣቸው የጠየቁ በመሆኑ ይህ አነስተኛ ፈጠራ የእኔ ነው ወይም ከዚህ በፊት በኢትዮጵያ ውስጥ ጥቅም ላይ ውሏል ባይ ካለ ይህ ማስታወቂያ በጋዜጣ ከወጣበት ቀን ጀምሮ ባሉት ስልሳ (60) ቀናት ውስጥ የተቃውሞ ማመልከቻውን ለኢትዮጵያ አእምሯዊ ንብረት ባለስልጣን ሊያቀርብ የሚችል መሆኑን እየገለባለስልጣን መስሪያ ቤቱ ለአመልካቹ የጥበቃ ማረጋገጫ ሠርተፊኬት የሚሰጥ መሆኑን ያሳውቃል።

አነስተኛ ፈጠራው **የተሻሻለ የሸክላ ዉሃ ማጣሪያ** ነው፡፡ ይህ ፈጠራ በሀገር ዉስጥ ተሻሽሎ ከአካባቢዉ ከሚገኙ የፕላስቲክ ዉጤቶች (1፡2፡3፡6)፤ ሸክላ(5)እና በዋናነት ከእጽዋቶች የተዘጋጁ የተለያዩ ማጣሪያ ናኖ ቅንጣጢቶች(10) እና የተነቃቃ ካርበን ዱቄት (11) ተቀምሞ የተሰራ ነዉ፡፡ ይህ ከሸክላ የተሰራ ዉሃ ማጣሪያ የተዘጋጀዉ በናሙናዉ ንድፍ (ስዕል 1) መሰረት ሲሆን የማጣራት ስራዉን የሚሰራዉ በተዘጋጀዉ የናኖ ቅንጣጢቶች ቅመም (7) አማካኝነት ነዉ፡፡ ይህ መሳሪያ በተለይም ለአብዛኛዉ የህብረተሰብ ክፍል ዘላቂ ሆኖ መቅረብ የሚችል የተጣራ ዉሃ የማቅረብ ሂደትን የሚያሳልጥ ነዉ፡፡



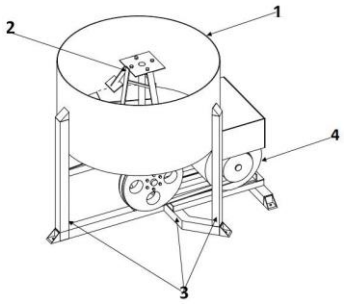
ET/UM/2024/4606

****

አመልካች ያሬድ ካሣዬ አጭር ይዘቱ ከታች ለተመለከተው አነስተኛ ፈጠራ የግልጋሎት ሞዴል የምስክር ወረቀት እንዲሰጣቸው የጠየቁ በመሆኑ ይህ አነስተኛ ፈጠራ የእኔ ነው ወይም ከዚህ በፊት በኢትዮጵያ ውስጥ ጥቅም ላይ ውሏል ባይ ካለ ይህ ማስታወቂያ በጋዜጣ ከወጣበት ቀን ጀምሮ ባሉት ስልሳ (60) ቀናት ውስጥ የተቃውሞ ማመልከቻውን ለኢትዮጵያ አእምሯዊ ንብረት ባለስልጣን ሊያቀርብ የሚችል መሆኑን እየገለባለስልጣን መስሪያ ቤቱ ለአመልካቹ የጥበቃ ማረጋገጫ ሠርተፊኬት የሚሰጥ መሆኑን ያሳውቃል።

አነስተኛ ፈጠራው **የኮንስትራክሽን ማቴሪያል ግብአቶች መቀላቀያ ማሽን** ነው፡፡ ይህ ፈጠራ የብሎኬት እና ሌሎች መሰል ምርቶች ማምረቻ ግብአቶች መቀላቀያ ማሽን /1/ ማቡኪያ ገበታ /2/ መቀላቀያ እጀታዎች /3/ መቆሚያ

እግር /4/ የኤሌክትሪክ ሞተር /5/ ዲፈረንሻል የተዋቀረ ሆኖ ብሎኬትና የተለያዩ የኮንስትራክሽን ማቴሪያሎችን ለማምረት የምንጠቀምባት ነው፡፡ ይህም ግብአት ብክነት በመቀነስና ጊዜን በመቆጠብ የሚቀላቅል ወይም የሚያቦካ ማሽን ነው፡፡

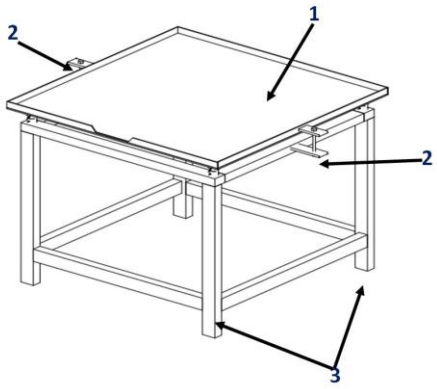


ET/UM/2024/4607

****

አመልካች **ያሬድ ካሣዬ** አጭር ይዘቱ ከታች ለተመለከተው አነስተኛ ፈጠራ የግልጋሎት ሞዴል የምስክር ወረቀት እንዲሰጣቸው የጠየቁ በመሆኑ ይህ አነስተኛ ፈጠራ የእኔ ነው ወይም ከዚህ በፊት በኢትዮጵያ ውስጥ ጥቅም ላይ ውሏል ባይ ካለ ይህ ማስታወቂያ በጋዜጣ ከወጣበት ቀን ጀምሮ ባሉት ስልሳ (60) ቀናት ውስጥ የተቃውሞ ማመልከቻውን ለኢትዮጵያ አእምሯዊ ንብረት ባለስልጣን ሊያቀርብ የሚችል መሆኑን እየገለባለስልጣን መስሪያ ቤቱ ለአመልካቹ የጥበቃ ማረጋገጫ ሠርተፊኬት የሚሰጥ መሆኑን ያሳውቃል።

አነስተኛ ፈጠራው **የቴራዞ ማምረቻ ቫይብሬሽን ማሽን** ነው፡፡ ይህ ፈጠራ የቴራዞ ማምረቻ ቫይብሬሽን ማሽን /1/ የቴራዞ ማስቀመጫ ጠረጴዛ /2/ መቆጣጠሪያ እጀታዎች /3/ መቆሚያ እግር /4/ ኤሌክትሪክ ሞተር የተዋቀረ ሆኖ ለቴራዞ ምርት የምንጠቀምባቸውን ግብአቶች ብክነት በመቀነስና ጊዜን በመቆጠብ ጠንካራ/ለረጅም ጊዜ የሚያገለግል፣ ለስላሳና በተጠቃሚዎች ተመራጭ ቴራዞ እንድናመርት የሚያደርግ ማሽን ነው፡፡

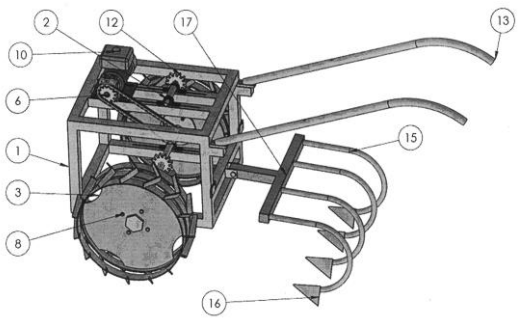


ET/UM/2024/4608

****

አመልካች አገና ኮንስትራክሽንና ኢንደስትሪያል ኮሌጅ አጭር ይዘቱ ከታች ለተመለከተው አነስተኛ ፈጠራ የግልጋሎት ሞዴል የምስክር ወረቀት እንዲሰጣቸው የጠየቁ በመሆኑ ይህ አነስተኛ ፈጠራ የእኔ ነው ወይም ከዚህ በፊት በኢትዮጵያ ውስጥ ጥቅም ላይ ውሏል ባይ ካለ ይህ ማስታወቂያ በጋዜጣ ከወጣበት ቀን ጀምሮ ባሉት ስልሳ (60) ቀናት ውስጥ የተቃውሞ ማመልከቻውን ለኢትዮጵያ አእምሯዊ ንብረት ባለስልጣን ሊያቀርብ የሚችል መሆኑን እየገለባለስልጣን መስሪያ ቤቱ ለአመልካቹ የጥበቃ ማረጋገጫ ሠርተፊኬት የሚሰጥ መሆኑን ያሳውቃል።

አነስተኛ ፈጠራው **በጀኔሬተር የሚሰራ ሚኒ ትራክተር** ነው፡፡ ይህ ፈጠራ በጀኔሬተር ሀይል የሚሰራ ማንኛውም የመሬት አይነት ማረስ የሚችል ሚኒ ትራክተር ማሽን/ ሲሆን እግሩ /ማቆሚያው በብረት የተሰራ ጎማ ሲሆን ጎኖቹ በ RHS ብረት የተሰራ አራት ማዕዘን ያለው ከላይ በተመሳሳይ ከብረት የተሰራ ጀኔሬተር የሚቀመጥበት ከወፍራም ብረት የተሰራ እንድሁም በመሃል ሁለቱንም ጎማዎች ማገናኛት የሚችል ወፍራም ብራት ያለበት በብረቱ ጫፍ ላይ በቀላሉ ለማሽከርከር የሚረደ ቤሪንግ ያለበት ማረስ የሚችል ስለት ያለበት ወፍራም ማረሻ ያለውና በሁለቱም በኩል የእጅ መያዣ ሁለት ቱቦዎች እጀታ ያለው ሆኖ በፍጥነትና በግዜ እንድሁም በጥራት ጀኔሬተር ሀይል የሚሰራ ማንኛውም የመሬት አይነት ማረስ የሚችል ሚኒ ትራክተር ነው፡፡



ET/UM/2024/4609

****

አመልካች አገና ኮንስትራክሽንና ኢንደስትሪያል ኮሌጅ አጭር ይዘቱ ከታች ለተመለከተው አነስተኛ ፈጠራ የግልጋሎት ሞዴል የምስክር ወረቀት እንዲሰጣቸው የጠየቁ በመሆኑ ይህ አነስተኛ ፈጠራ የእኔ ነው ወይም ከዚህ በፊት በኢትዮጵያ ውስጥ ጥቅም ላይ ውሏል ባይ ካለ ይህ ማስታወቂያ በጋዜጣ ከወጣበት ቀን ጀምሮ ባሉት ስልሳ (60) ቀናት ውስጥ የተቃውሞ ማመልከቻውን ለኢትዮጵያ አእምሯዊ ንብረት ባለስልጣን ሊያቀርብ የሚችል መሆኑን እየገለባለስልጣን መስሪያ ቤቱ ለአመልካቹ የጥበቃ ማረጋገጫ ሠርተፊኬት የሚሰጥ መሆኑን ያሳውቃል።

አነስተኛ ፈጠራው **በወገብ የሚታዘል የተለያዩ አዝዕርት ማጨጃ ማሽን** ነው፡፡ ይህ ፈጠራ የተለያዩ አዝዕርት ማጨጃ ማሽን/Multi harvesting machine ሲሆን እግሩ /ማቆሚያው በብረት የተሰራ በአራቱም ጎኖች በላሜራ ብረት የተሰራ ከላይ በተመሳሳይ በብረት የተከደነ እና የሚቀመጥበት ከወፍራም ብረት የተሰራ በውስጡ ጀኔሬተር የተገጠመለት ብረት በጀኔሬተሩ ጫፍ ላይ ወፍራም ብረት ተገጥሞ

በብረቱ መጨረሻ ላይ የተለያዩ አዝዕርት ማጨድ የሚችል ወፍራም መቁረጫ የተገጠመለትና የተቆረጠውን አዝዕርት መሰብሰብ የሚችል በላሜራ የተሰራ መሰብሰብያ ያለው የተለያዩ አዝዕርት ማጨጃ ማሽን / Multi harvesting machine/ነው፡፡



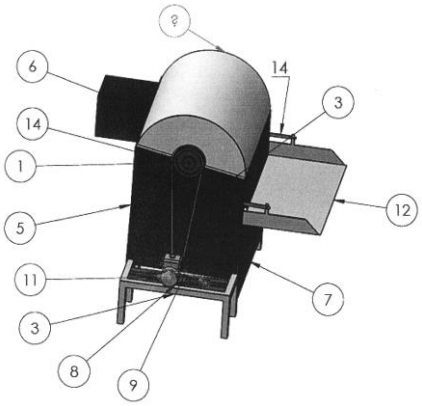
ET/UM/2024/4610

****

አመልካች አገና ኮንስትራክሽንና ኢንደስትሪያል ኮሌጅ አጭር ይዘቱ ከታች ለተመለከተው አነስተኛ ፈጠራ የግልጋሎት ሞዴል የምስክር ወረቀት እንዲሰጣቸው የጠየቁ በመሆኑ ይህ አነስተኛ ፈጠራ የእኔ ነው ወይም ከዚህ በፊት በኢትዮጵያ ውስጥ ጥቅም ላይ ውሏል ባይ ካለ ይህ ማስታወቂያ በጋዜጣ ከወጣበት ቀን ጀምሮ ባሉት ስልሳ (60) ቀናት ውስጥ የተቃውሞ ማመልከቻውን ለኢትዮጵያ አእምሯዊ ንብረት ባለስልጣን ሊያቀርብ የሚችል መሆኑን እየገለባለስልጣን መስሪያ ቤቱ ለአመልካቹ የጥበቃ ማረጋገጫ ሠርተፊኬት የሚሰጥ መሆኑን ያሳውቃል።

አነስተኛ ፈጠራው **በኤሌክትክ ሀይል የሚሰራ የተለያዩ አዝርዕት መውቂያ ማሽን** ነው፡፡ ይህ ፈጠራ በኤሌክትሪክ ሀይል የሚሰራ የተለያዩ አዝዕርት መውቅያ ማሽን /Moterized Multi thtresher machine ሲሆን እግሩ /ማቆሚያው በብረት የተሰራ በአራቱም ጎኖች በላሜራ ብረት (sheet metal)ከላይ በተመሳሳይ በብረት የተከደነ እና የተከደነ እና የሚቀመጥበት ከወፍራም ብረት የተሰራ ጎማ የተሰራ

ከስርጀኔሬተር የተገጠመለት ብራት የሚወቃበት ወፍራም ብረት ላይ የተለያዩ ውፍረት ያለቸው ፌሮዎች የተበየደበትና ከላይ ማፈኛ ያለው ሆኖ በፍጥነትና በግዜ እንደዚሁም በጥራት በኤሌክትሪክ ሀይል የተለያዩ አዝዕርት ምርቶች መውቃት የሚችል ማሽን ነው፡፡



ET/UM/2024/4611

****

INID CODES: Internationally agreed Numbers for the Identification of Bibliographic Data

INID CODES							
11	የግ.ሞ ቁጥር		45	ምዝገባ ቀን		73	አመልካች
21	ማመልከቻ ቁጥር		51	ዓለም አቀፍ ምደባ		74	ወኪል
22	ማመልከቻ ቀን		54	የፈጠራው ርዕስ		57	አብስትራክት
30	የቀደምትነት መግለጫ		72	የፈጠራው ሠራተኛ			

11	**1161**	
21	**ET/UM/2023/4322**	
22	**03/08/2023 እ.ኤ.አ.**	
30	**የማመልከቻ ቀን የቀደምትነት ቀን ነው**	
45	**26/08/2024 እ.ኤ.አ.**	
51	**C 21D 1/58(2006.01)**	
54	A Natural Herbal Hair Oil and Preparation Method	
72	**ራሄል አሰፋ መኮንን** **ኮልፌ ቀራኒዮ ክፍለ ከተማ ወረዳ 04 የቤት ቁጥር አዲስ - አዲስ አበባ ኢትዮጵያ** [ET];	
73	**ራሄል አሰፋ መኮንን** **ኮልፌ ቀራኒዮ ክፍለ ከተማ ወረዳ 04 የቤት ቁጥር አዲስ - አዲስ አበባ ኢትዮጵያ** [ET];	
74		
57	**ይህ ፈጠራ ከተፈጥሮ ዘር እና እጽዋት በፈሳሽ መልክ የተዘጋጀ የቅንድብ የጸጉር እና የሽፋሽፍት ማሳደጊያ ሲሆን፣ የቴምር ፍሬ፣ ቁሩንፉድ፣ እሬት፣ አልመንድ፣ እና የጉሎ ፍሬን በመጠቀም በእንፋሎት ወደ ማብሰልና ወደ ጥቁረት፣ በመለወጥ ከተፈጨ በውሀላ በጉሎ ዘይት መበጥበጥ ነዉ።**	

******

(19) የኢትዮጵያ አእምሯዊ ንብረት ባለስልጣን Ethiopian Intellectual Property Authority
(12) **Ethiopian Patent**

ETP121B1
(11) Publication No: ET P 121 B1
(45) Publication Date: 10/07/2024

(54) CARD FLAT FOR A CARDING MACHINE

(71) Applicant: **Lakshmi Card Clothing MFG CO PVT LTD [IN];**

(72) Inventor:
SUNDARESAN, Murugesan [IN];
and **S., Hari Shanker [IN];**

(21) Appl. No: **ET/P/2017/397**

(22) Filed: **05/12/2017**

(30) Priority Date: 05/12/2017

(51) IPC: D 01H 15/00(2006.01)

Examiners: **Tewodros Nigussie & Getachew Taffa**

(57) Abstract

A carding machine comprises a main carding cylinder having a cylinder axis and carrying cylinder clothing on a circumferential surface thereof; said cylinder clothing having clothing points. The improved revolving flats with different helixs are cooperating with said main carding cylinder along a circumferential length portion thereof. A plurality of flat bars having flexible clothing either with saw or wire cooperating with said saw teethed cylinder clothing. The improvement is said plurality of flat bars having different direction of helix of clothing being placed with different sequence to deflect the fibres from one direction to another direction for better carding action.

07 Claims 06 Drawings

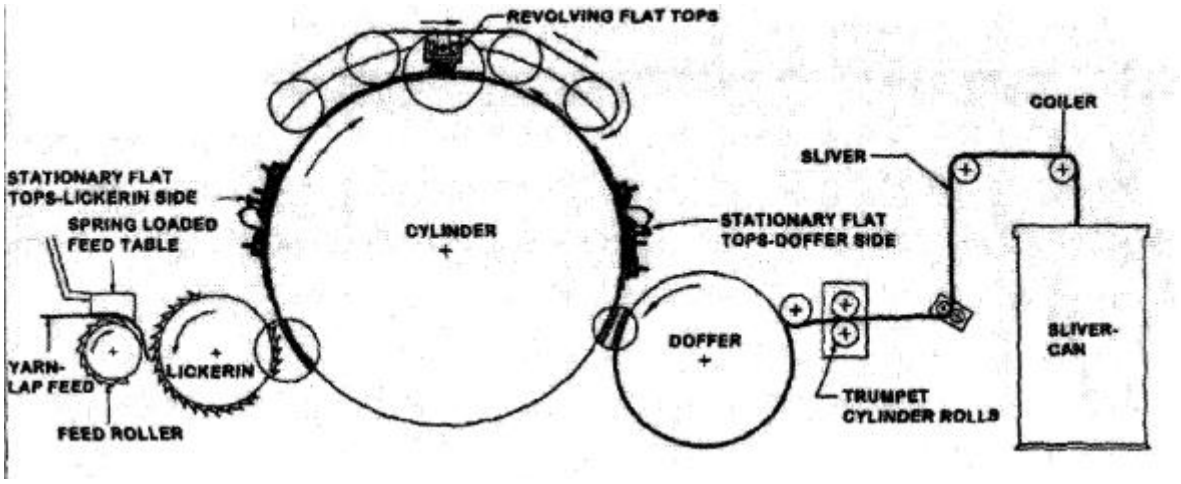


Fig 1

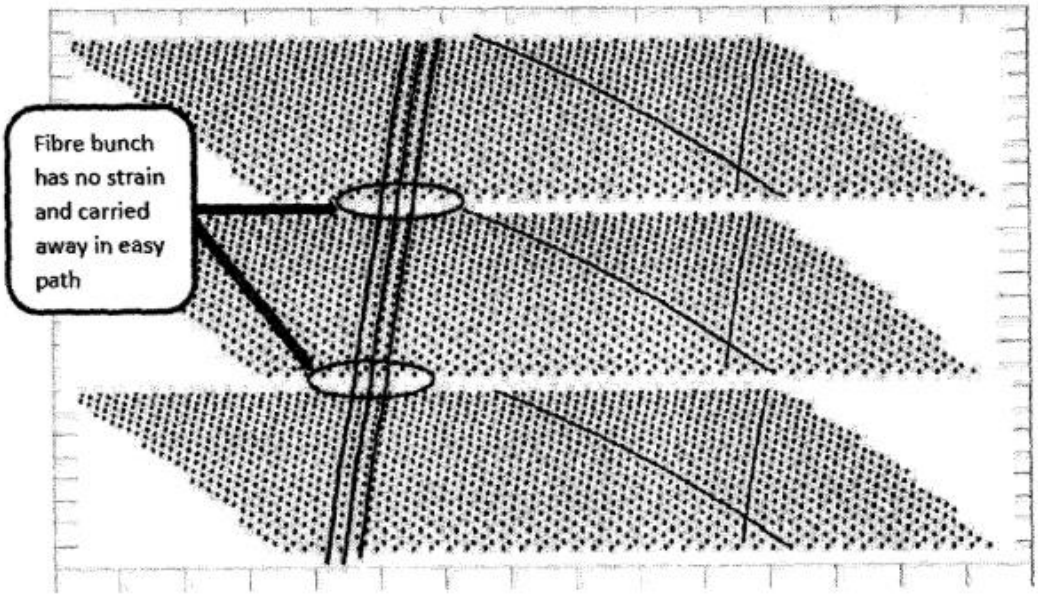


Figure 2

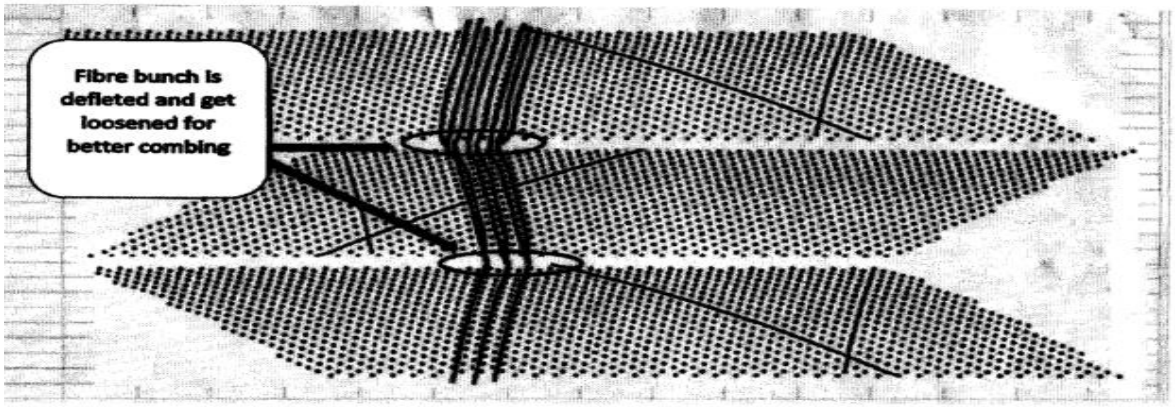

Fibre bunch is defleted and get loosened for better combing

Figure 3

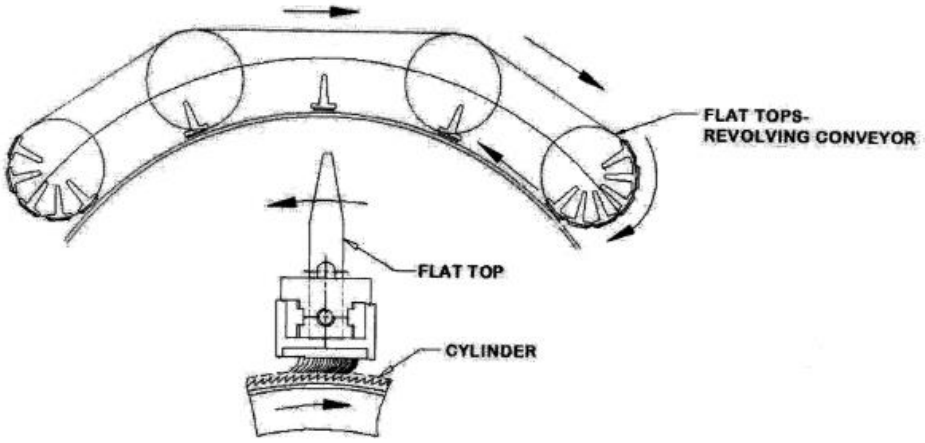


Figure 4

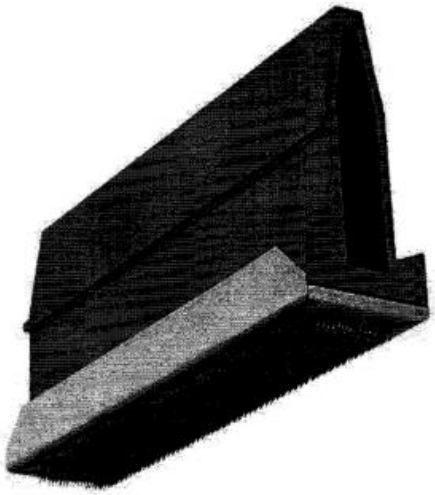


Figure 5

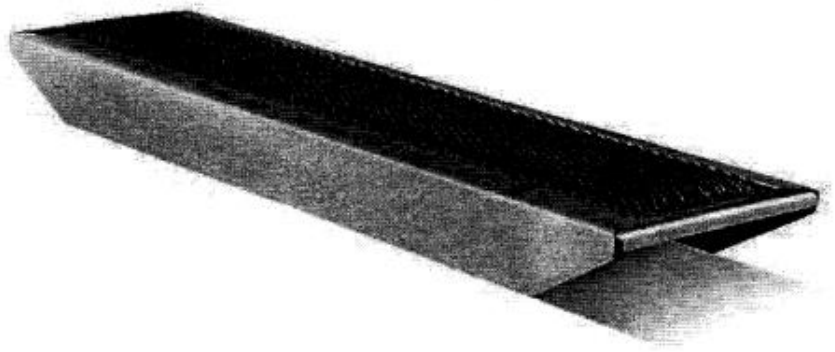


Figure 6

CARD FLAT FOR A CARDING MACHINE

FIELD OF INVENTION

The present invention is concerned about a card flat for a carding machine. One of main component in the process of carding is card flat and its pattern of arranging the Wires of flats which contributes a significant role in carding functions. Particularly, the invention relates to direction of flat wires of card flat. More particularly, the invention relates improved flats with wires for a carding machine.

Background of the Invention

Spinning process of yarn involves cleaning and removing of impurities present in the fibre, aligning i.e. parallelizing of fibres and men spinning of fibre strands in a yarn. The cleaning and aligning of fibres are mainly done on the first two process machineries Le. Blow room and carding machines. Carding process involves extensive cleaning of impurities in the fibre mixing and separation of fibres to individual level. To facilitate separation of fibres to almost individual level in the carding machine main carding action takes place between the roller called carding cylinder which is clothed with wire teeth of various size and shapes according to requirements and flats clothed with either with wire or saw teeth. These rollers and bars also work at a very close proximity arid with different surface speed. A carding machine is illustrated in the drawing. The main working roller and bars are mentioned in the figure 1. There is an enlarged view of the revolving flat is shown in drawing. The carding machine mainly has three rollers known as Licker in 1, Main Cylinder 2, Doffer shown in drawing. There are a number of bars known as flat bars which are mounted on the main cylinder and travel on an endless path around a portion of the main cylinder. All the three rollers are mounted with saw tooth wire with closely packed coils, so that the wire teeth extend radially on its surface. The flat bars are clothed with Flat

top shown in the drawing on enlarged scale and known as "revolving flat". The flat tops comprise of a flexible foundation on which wire staples of different type of cross section i.e. elliptical, ovoid or flat are pressed in. The end of the wire projecting from flexible foundation is bent in the intended direction so that it is opposite to that on main cylinder of motion of the revolving flats. The tip of the wire is ground on the top as well as sides to create a sharp wire points. These flat tops are mounted on the flat bars known as "bare flats". The revolving flats covered with fine wire points of flat tops. The relative direction of wire points on different components particularly rollers are provided on the basis of the action between two set of wire points. As shown in Fig 1 the direction of wire points in licker in and Cylinder are same. Hence it performs stripping action. The wire points in Main Cylinder and flat tops are opposite. Hence it performs carding action. For perform ihg a good carding action ft is preferred the cylinder should rotate at high speed i .e. with a high surface speed while the revolving flats move at a lower surface speed.

While material is fed in a carding machine, first the licker in roller takes small tufts of fibres from the feed rollers. These small tufts of fibres gets transferred to main cylinder clothed with finer wire points by stripping action. Hence the fibre tuft gets distributed on a higher number of wire points to facilitate intensive carding action between main cylinder and flat tops wire points. The transfer of fibre from Licker in to cylinder depends on various factors e.g. the angle of wire points, relative surface speed of the two components and most importantly the gap/gauge between the two clothed surfaces. The evenness of the gap between cylinder and licker in 6, between cylinder and flat tops 5 and between cylinder and doffer 7 are Very crucial and important to achieve good and consistent performance from a carding machine. Moreover the direction of wire points of flat tops is also

very important as the main carding action takes place between card cylinder and fiat tops. It is well known in the textile industry that card is the heart of the spinning the yarn. High production in carding to economize the process leads to reduction in yarn quality. The purposes of carding are to open the fiber flocks into individual fibers, cleaning or elimination of impurities, reduction of neps (Entangled Fibres) elimination of dust Elimination of short fibers fiber blending fiber orientation or alignment Sliver formation. Therefore it is very much important that cloth of both carding roller and flat tops. In the existing system all the 80 to 110 flats are provided with clothing which is unidirectional. Due to such arrangement of fiat top clothing the carding action is not satisfactory. This is one of main drawback of carding action. In improved system the wires of flats are not unidirectional.

OBJECT OF THE INVENTION

One of main objects of this invention is to remove above mentioned drawbacks.

Further object is to change the direction the wires of flat clothing as required so that even carding is carried out.

Further object is to placement of flat tops alternately with changing direction of clothing of fiat tops

Another object is uniformly maintaining carding action

Another object is to produce more uniform sliver

These and other advantages of the present invention will become readily apparent from the following detailed description read in conjunction with the accompanying drawings.

SUMMARY OF THE INVENTION

The following presents a simplified summary of the invention in order to provide a basic understanding of some aspects of the invention. This summary is not an extensive overview of the present invention. It is not intended to identify the key/critical elements of the invention or to

delineate the scope of the invention. Its sole purpose is to present some concept of the invention in a simplified form as a prelude to a more detailed description of the invention presented later.

According to one aspect of the present invention, there is provided a carding machine comprising:

(a) a main carding cylinder having a cylinder axis and carrying a cylinder clothing on a circumferential surface thereof; said cylinder clothing having clothing points;

(b) Traveling flats cooperating with said main carding cylinder along a circumferential length portion thereof; said traveling flats including

(1) a plurality of flat bars each having a flat bar clothing cooperating with said cylinder clothing; said flat bar doming having clothing points; and

(2) drive means for moving said flat bars in unison in an endless path having a working leg in which said flat bar clothings cooperate with said cylinder clothing and a return leg; said working leg extending circumferentially about a portion of said main carding cylinder;

Wherein said plurality of flat bars each having different direction of heiix of clothing being placed alternatively to deflect the fibres from one direction to another direction

Other aspects, advantages, and salient features of the invention will become apparent to those skilled in the art from the following detailed description, which, taken in conjunction with the annexed drawings, discloses exemplary embodiments of the invention.

BRIEF DESCRIPTION OF THE DRAWING

The above and other aspects, features, and advantages of certain exemplary embodiments of the present invention will be more apparent from the following description taken in conjunction with the accompanying drawings in which:

Fig 1 shows the schematic side view of the carding machine shown with the detailed components

Fig 2 shows the plan view of conventional unidirectional pattern of flattops

Fig 3 shows the plan view of proposed improved alternatively arranged flats with two directional flattops

Fig 4 shows the detailed arrangement of flat in combination with carding cylinder
Fig S shows the flat tops with right helix direction

Fig 6 shows the flat tops with right helix.

DETAILED DESCRIPTION OF THE INVENTION

The following description with reference to the accompanying drawings is provided to assist in a comprehensive understanding of exemplary embodiments of the invention as defined by their equivalents. It includes various specific details to assist in that understanding but these are to be regarded as merely exemplary.

Accordingly, those of ordinary skill in the art will recognize that various changes and modifications of the embodiments described herein can be made without departing from the scope of the invention. In addition, descriptions of well-known functions and constructions are omitted for clarity and conciseness.

The terms and words used in the following description are not limited to the bibliographical meanings, but, are merely used by the inventor to enable a clear and consistent understanding of the invention. Accordingly, it should be apparent to those

skilled in the art that the following description of exemplary embodiments of the present invention are provided for illustration purpose only and not for the purpose of limiting the invention as defined by their equivalents.

It is to be understood that the singular forms "a", "ah", and "the" include plural referents unless the context clearly dictates otherwise.

By the term "substantially" if used in the present document it is meant mat the recited characteristic, parameter, or value need not be achieved exactly, but that deviations or variations, including for example, tolerances, measurement error, measurement accuracy limitations and other factors known to those of skill in the art, may occur in amounts that do not preclude the effect the characteristic was intended to provide.

Features that are described and/or illustrated with respect to one embodiment may be used in the same way or in a similar way in one or more other embodiments and/or in combination with or instead of the features of the other embodiments.

tt should be emphasized that the term "comprises/comprising" when used in this specification is taken to specify the presence of stated features, integers, steps or component but does not preclude the presence or addition of one or more other features, integers, steps, components or groups thereof,

Detailed components of the carding machine are shown in fig 1. Carding process involves extensive cleaning of impurities in the fibre mixing and separation of fibres to individual level. To facilitate separation of fibres to almost individual level the rollers and bars in the carding machine are clothed with clothing which comprises of wire teeth of various size and shapes according to requirements. These rollers and bars also work at a very close proximity and with different surface speed. A schematic side view of carding

machine is illustrated in Fig 1. The main working roller and bars are shown in the figure 5. There is an enlarged view of the revolving flat in fig 5. The carding machine mainly has three rollers known as Licker in 1, Main Cylinder 2, Doffer 4 shown in fig 1. There are a number of bars known as flat bars 5 which are mounted on the main cylinder and travel on an endless path around a portion of the main cylinder. All the three rollers are mounted with saw tooth wire with closely packed coils, so that the wire teeth extend radially on its surface. The ilat bars are clothed with flexible wires made of steel 3 shown in fig 5 on enlarged scale and known as "revolving fiat". The fiat tops comprises of a flexible foundation on which wire staples of different type of cross section i.e. elliptical, ovoid or flat are pressed in. The end of the wire projecting from flexible foundation is bent in the intended direction so that it is opposite to that on main cylinder of motion of the revolving flats. The tip of the wire is ground on the top as well as sides to create a sharp wire points. These flat tops are mounted on the flat bars known as "bare flats". The revolving flats covered with fine wire points of flat tops. It is also possible that the Fiat bar is clipped with metallic top i.e. saw tooth wire instead of flexible wire. The relative direction of wire points on different components particularly rollers are provided on the basis of the action between two set of wire points. As shown in Fig 1 the direction of wire points in licker in and Cylinder are same. Hence it performs stripping action. The wire points in Main Cylinder and flat tops are opposite. Hence it performs carding action. For performing a good carding action it is preferred the cylinder should rotate at high speed i.e. with a high surface speed while the revolving flats move at a lower surface speed.

While material is fed in a carding machine, first the licker in roller takes small tufts of fibres from the feed rollers. These small tufts of fibres gets transferred to main cylinder clothed with finer wire

points by stripping action. Hence the fibre tuft gets distributed on a higher number of wire points to facilitate intensive carding action between main cylinder and flat tops wire points. The transfer of fibre from Licker in to cylinder depends on various factors e.g. the angle of wire points, relative surface speed of the two components and most importantly the gap/gauge between the two clothed surfaces. The evenness of the gap between cylinder and licker in, between cylinder and fiat tops 5 and between cylinder and doffer 7 are very crucial and important to achieve good and consistent performance from a carding machine.

Conventional flat arrangement is shown in fig 2 where aLl the flats are provided with fiat wire tooth in same direction. Due to such arrangement fibres carded between cylinder and flats are passed straight without any diversion so as to create strain on the fibre bunch to provide further chance for carding.

Improved flats construction has been shown in fig 3 where flats with different directions of tooth are placed alternately as a result of which fibres are deflected from one direction to other direction due to which fibres are strained for better carding and same is shown in fig 3

Detailed of flat wires and saw tooth of cylinder has been shown in fig 4. It shows carding action between the flat and main cylinder where revolving flats is clothed with wire and cylinder is clothed with saw tooth. The flats rotate in anti-clockwise and said cylinder rotates in clockwise

Complete unit of a flat is shown in fig 5. About 80 to 120 such flats are assembled in a chain and rotate over the cylinder so that wires of both is set in close proximity

Advantages:

Enhanced fibre separation action between cylinder to flattops Can be attained.

Reduction of entangled fibers (Neps) in the carding machine sliver .(Output material of carding machine)

Claims

1. A carding machine comprising

(a) a main carding cylinder having a cylinder axis and carrying a cylinder clothing on a circumferential surface thereof; said cylinder clothing having clothing points;

(b) Traveling flats cooperating with said main carding cylinder along a circumferential length portion thereof: said traveling flats including

a plurality of flat bars each having a flat bar clothing cooperating with said cylinder clothing; said flat bar clothing having clothing points; and

drive means for moving said flat bars in unison in an endless path having a working leg in which said flat bar clothing cooperate with said cylinder clothing and a return leg; said working leg extending circumferentially about a portion of said main carding cylinder;

Wherein said plurality of flat bars each having different direction of helix of clothing being placed in a manner that fibres are deflected from one direction to another direction during carding.

2. The carding machine as claimed in claim 1 wherein direction of the fibres is changed from a plurality of flats tops to plurality of flat tops with different helix's.

3. The carding machine as claimed in claims 1 and 2 wherein preferably two fiats with one direction of helix are placed after two flats with different direction of helix on the flat tops so that flow of fibres is changed after each two flats

4. The carding machine as claimed in claim 1 wherein helix angle of wires clothing is varied between 0 degree and 89 degrees

5. The carding machine as claimed in claim 1 wherein helixs is provided in flat clothing either with saw teethed flat tops or with flat wires

6. The carding machine as claimed in claim 1 wherein main cylinder rotates at higher speed in comparison to travelling flats and travelling flats rotates anti-clock wise and main cylinder rotates clockwise,

7. The carding machine as claimed in claim 1 wherein said travelling flats is provided with strong foundation and sharp pointed teeth for high speed carding and removal of nap's.

******

Inventors and those in creative fields seek protection for their works!



የአዕምሮ ውጤት የሆኑ የፈጠራ ሥራዎች እንደማንኛውም ቁሳዊ ንብረት ሀብቶች ናቸው!

አድራሻ

ዋና መስሪያ ቤት/Main office- አዲስ አበባ ካዛንችስ ወደ ዑራኤል በሚወስደው መንገድ

ስልክ/Tel- 011 552 8000 (ዋና ዳይሬክተር ጽ/ቤት/ Director General Office)

011 552 7202 (ኮሙኒኬሽን አገልግሎት/ Communication Affairs Directorate)

ፋክስ/Fax- 0115529299

ፖ.ሳ.ቁ/P.O.box- 25322/1000

ኢሜይል/Email- info@eipa.gov.et

ድረ-ገፅ/Web- www.eipa.gov.et

ፌስቡክ/Facebook-WWW.facebook.com **Ethiopian Intellectual Property Authority/EIPA/ የኢትዮጵያ አእምሯዊ ንብረት ባለስልጣን**

ባህር ዳር ቅርንጫፍ ጽ/ቤት	**ሀዋሳ ቅርንጫፍ ጽ/ቤት**	**ጅማ ቅርንጫፍ ጽ/ቤት**
Bahirdar Branch office	Hawasa Branch office	Jimma Branch office
ስልክ/Tel- 058 226 6232	ስልክ/Tel- 046 212 3510	ስልክ/Tel- 047 211 2198
ፖ.ሳ.ቁ/ P.O.box - 1764	ፖ.ሳ.ቁ/ P.O.box - 1307	ፖ.ሳ.ቁ/ P.O.box - 780